



Capacidade de carga: 12 Kg  
Velocidade de centrifugação até 1400 rpm  
Display digital LCD  
Steam Assist  
Motor inverter  
15 programas  
6 temperaturas  
Seletor de temperatura  
Exclusão ou redução de centrifugação  
Início diferido  
Programa super-rápido 12 minutos  
Função auxiliar de lavagem rápida  
Extra enxaguamento  
Bloqueio Infantil  
Consumo de água p/ Ciclo: 51 L  
Consumo de energia p/ 100 Ciclos: 43 Kwh  
Nível de ruído na centrifugação: 77 dB  
Classificação energética: A  
Classificação de eficiência na centrifugação: B  
Cor: Branco  
Dimensões Produto: A845xL597xP632mm  
Dimensões Embalagem: A881xL641xP690mm